

## Technische Daten

Baureihe BRH	BRH-185	BRH-205	BRH-225	BRH-245
Mit Zapfwellenantrieb				
<b>Gewicht*</b>	205kg	220kg	235kg	250kg
<b>Antrieb</b>	Zapfwellendrehzahl und Zapfwellendrehrichtung konfigurierbar			
<b>Arbeitsrichtung in Fahrtrichtung</b>	Draufsicht Zapfwelle Trägerfahrzeug linksdrehend: rechtsfördernd Draufsicht Zapfwelle Trägerfahrzeug rechtsdrehend: linksfördernd			
<b>Arbeitsbreite</b>	1,85m	2,05m	2,25m	2,45m
<b>Außenbreite / Transportbreite</b>	2,05m	2,25m	2,45m	2,65m
<b>Anbaurahmen (Kat-1, Kat-2)</b>	Konfigurierbar			
<b>Zinkenreihen</b>	4 Doppelzinken			
<b>Anzahl Zinkenreihen</b>	9	10	12	13
<b>Laufräder</b>	Höhenverstellbar 15.00 x 6"-6			

\*Gewicht in Grundausführung, durch die Konfigurationen und Zusatzausstattungen kann das Gewicht abweichen

### Weitere Zusatzausstattungen

- Hydraulisch klappbarer Schwadformer
- Warntafeln, optional mit Positionsleuchten
- Zusätzliche Laufräder an der Aufnahme
- Weitere Zusatzausstattungen auf Anfrage