



Kersten Maschinenfabrik

Produktcatalogus

Landbouw



Inhoud

3	<i>Historie</i>
4	<i>KEMA—Dat kenmerkt ons</i>
5	<i>Voordelen van de dubbelwerkende messenbalk maaitechniek</i>
6	<i>Systeem dubbelwerkende messenbalk</i>
7	<i>Systeem vergelijking Bidux - BiduxX</i>
8-9	<i>Productoverzicht landbouw</i>
10-12	<i>Frontmaaiers serie F</i>
14-17	<i>Achtermaaiers serie H</i>
18-21	<i>Front-vlindermaaier serie FX</i>
22	<i>Klinkpers AAP300</i>
23	<i>Messenslijptafel</i>

Om onze machines aan de behoeften van onze klanten aan te passen, breiden wij ons gamma voortdurend uit en ontwikkelen wij de bestaande machines verder. Als fabrikant behouden wij ons daarom het recht voor technische wijzigingen en verdere ontwikkelingen aan te brengen. Daarom kunnen de hier getoonde foto's en illustraties afwijken van de werkelijke ontwerpen. Fouten uitgezonderd.

Historie

1918

Opgericht in 1918 als landbouwmechanisatie bedrijf

1965

Specialisatie in verkoop en service voor gemeentelijk materieel.

Begin van las- en loonwerk

1972

Ontwikkeling van de sector plaatbewerking

Productie van complete bouwgroepen voor de industrie

Vanaf 1986

Ontwikkeling en bouw van aanbouwwerktuigen om het verkoopprogramma te voltooien

Ontwikkeling van met de handgeleide voertuigen (éénassers)

2010

Licentie van productie aan Kersten Maschinen GmbH

2013

Insolventie van Kersten Maschinen GmbH

pdeling van de verschillende bedrijfssectoren

2014

Oprichting van een nieuwe ontwikkelingsafdeling met een uitgebreid CNC-bewerkingsmachinepark

2018 - 100 Jahre Kersten

Overname van de productie en distributie van de dubbelwerkende messenbalktechniek van de firma

Kunzelmann uit "Vogtsburg im Kaiserstuhl"

Ons familiebedrijf viert zijn 100 jarig bestaan.

2019

Productupdate van de F- en H-series

Presentatie van de FK-serie voor gemeentelijke toepassingen

2020

Presentatie van frontvlindermaaier FX met werkbreedtes tot 9,65m

2021

Uitbreiding en vergroting van de productieruimte voor dubbelwerkende maaibalktechniek tot meer dan 1.850m².

Presentatie van de FKL- en FSR-serie



KEMA - Dat kenmerkt ons

Sinds de overname van de fa. Kunzelmann hebben wij onze productie aangepast aan de fabricage van dubbelwerkende maaibalken en zijn wij voortdurend blijven uitbreiden.

Een bijzonder kenmerk van onze machines "Made in Germany" is het hoge eigen productieaandeel van meer dan 80%.



Ons uitgebreide CNC machinepark omvat draaien, frezen, buigen en lassen. Door het grote aandeel van de productie in eigen huis kunnen wij onze hoge eisen inzake kwaliteit en korte leveringstermijnen ten uitvoer leggen.

Voor lasersnijden en oppervlakteafwerking van plaatstaal werken wij nauw samen met regionale, gespecialiseerde partners.

Om de kortst mogelijke levertijden te realiseren, produceren wij de afzonderlijke componenten en assembleren het hele jaar door in voorproductie. Deze worden vervolgens geassembleerd volgens uw configuratie. Hierdoor kunnen wij een groot aantal verschillende werkbreedtes en configuraties realiseren. Dit is bijzonder belangrijk om de maaiers precies aan uw behoeften aan te passen.



Het hoge niveau van know-how in eigen huis, stelt ons in staat relatief flexibel te reageren op productwijzigingen en verdere ontwikkelingen.

Voor al bij de verdere ontwikkeling van onze machines werken wij in nauw contact met de eindgebruiker om praktische oplossingen te creëren.

Voordelen van de dubbelwerkende messenbalk maaitechniek

Bij een dubbelwerkende messenbalk lopen twee messen in tegengestelde richting van elkaar. De maaibalk met ongelijke messteek 70 / 84 mm en CARBODUX-maaimessen staan garant voor een hoogwaardige snit en een lange levensduur van de messen.

De combinatie van de relatief lage vermogensbehoefte en de hoge maaisnelheid maakt een grote oppervlaktecapaciteit mogelijk bij een laag brandstofverbruik. De motorinhoud van het voertuig kan aanzienlijk kleiner zijn en er kan met een laag motortoerental gemaaid worden.

Al onze maaiers zijn standaard uitgerust met het nieuwste **BiduxX-systeem**. Details over het verschil tussen het oude Bidux-systeem en het nieuwe **BiduxX-systeem** zijn te vinden op onze website www.kersten-maschinenfabrik.de

Economisch

- Verbeterde hergroei door een zuivere snit
- Zeer gering benodigd vermogen van 2-2,5 kW per meter maaibreedte
- Maaisnelheden tot 12 km/h
- Gelijkmatische en over de volle breedte afleggen van het gemaaide product, waardoor de omstandigheden voor het drogen ook verbeteren

Ecologisch

- Sterke bescherming van de weidefauna
- Lage bodembelasting door laag eigen gewicht van de maaiers en kleinere voertuigen
- Ecologische erkenning van de maaitechniek

Oscillerend

- Geen steenslag, omdat er geen roterende messen zijn
- Schoon voert, molshopen etc. worden niet in het gemaaide product verdeeld
- für Spezial-anwendungen im Wasser etc. geeignet



Optimale benutting van de dubbelwerkende messenbalk

Juiste maaihoogte:

- Bepaling van de maaihoogte tussen 5-15 cm via verschillende glijsloten die onder de balken zijn gemonteerd.
- Hogere maaihoogten (meer dan 8 cm) zorgen voor een langere levensduur van de messen en een betere bescherming van insecten en amfibieën



Regelmatig onderhoud van de messen:

- Regelmatig naslijpen van de messen is noodzakelijk
- Des te eerder er geslepen wordt, des te minder er van het mes hoeft te worden afgeslepen om weer scherp te zijn. Regelmatig slijpen van de messen verhoogt de levensduur ervan
- Regelmatig smeren van de aandrijvingen en de potten van de drukkers
- Alvorens de messen te plaatsen, moet u controleren of ze goed zijn uitgelijnd, zodat er geen spleten tussen de messen zijn.



Juiste mes- en motortoerental

- Vuistregel: Snelheid (km/h) x 100 = het juiste mestoerental
- Maximaal Mestoerental 1100 t/min (door het ventiel in de maaiers is dit standaard begrensd)
- Voorbeeld standaard frontaftakas:
Met een 1000 toeren aftakas is reeds bij 680 t/min een mestoerental van 1000 t/min aanwezig, het motortoerental van het draagvoertuig bedraagt ca. 1300-1400 t/min.
- Bij de aandrijving via de trekkerhydrauliek moet het motortoerental worden aangepast aan het oliedebiet; hier kan de maaier vooraf aan het voertuig worden aangepast.
- Een lager motortoerental leidt tot een langere levensduur van de messen en een lager brandstofverbruik van het voertuig

Systeemvergelijking Bidux met BiduxX

Vanwege de positieve ervaringen in het verleden hebben wij besloten onze maaiers om te bouwen van de tot nu toe bekende Bidux naar de nieuwe BiduxX maaibalken.

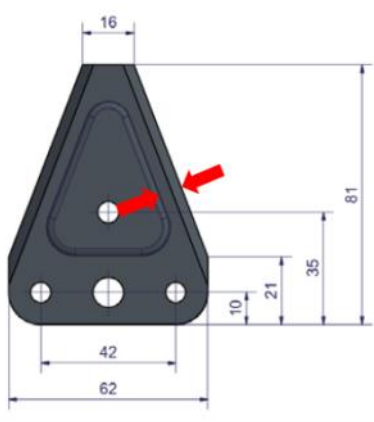
Voordelen van BiduxX t.o.v. Bidux:

- Aanzienlijk meer maaicapaciteit
- Mes is 100% geometrisch naslijpbaar
- Mes is 100% scherp als nieuw - na elke slijpbeurt
- Mes met 70% meer naslijpoppervlak = langere levensduur
- Mes is 100% machinaal naslijpbaar

Hieronder zullen wij u de belangrijkste verschillen tussen de twee systemen laten zien:

System Bidux  

Bidux Serienklinge



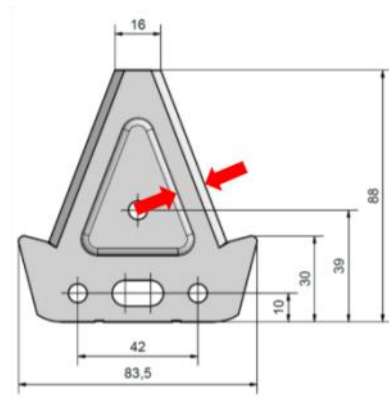
Naslijpbereik Bidux = 5mm



System BiduxX  

BiduxX Untermesserklinge

Wartungs- und auflagenoptimiert



BiduxX = 9mm (rode pijl)



Dankzij de nieuwe mesgeometrie kan als eerste een naslijpen van de volledige actieve snijkanten van het boven- en ondermes worden gegarandeerd! (geel gebied)

Frontmaaiers — Achtermaaiers — Front-vlindermaaiers

Frontmaaiers serie F

Pag. 10-12

- Werkbreedtes 2,00m - 3,60m, vanaf 230kg
- Grote doorlaathoogte voor hoge materiaaldoorlaat
- Omvangrijke zwadmogelijkheden
- Voor tractoren vanaf 50 Pk



Achtermaaier serie H

Pag. 14-17

- Werkbreedtes 1,70m - 3,60m, vanaf 315kg
- Passend aan kleine als ook grote draagvoertuigen

Front-vlindermaaier serie FX

Pag. 18-21

- Werkbreedtes 7,15m - 9,65m, vanaf 840kg
- Compacte constructie
- Opklappen in de X-vorm
- Hydr. bodemdrukregeling



Onderhoudswerktuigen



Klinkpers AAP300
Pag. 22

- Voor onderhoud messen
- Klinken en ontklinken van afzonderlijke messen
- Handbediend
- Geschikt voor bijna alle maaimessen

Slijptmachines
Pag. 23

- MSR100
- MSA300
- MSA400





Frontmaaiers serie F

Onze frontmaaiers van de F-serie worden hydraulisch aangedreven via het draagvoertuig of via een eigen hydraulisch systeem met aftakasaandrijving. De maaiers zijn opgehangen in de fronthef van het draagvoertuig, mechanisch ontlast via veren of via een hydraulische bodemdrukregeling van de fronthef.

Naast een efficiënte oliehuishouding en hydraulische componenten van hoge kwaliteit, onderscheiden onze maaiers uit de serie zich door de volgende kenmerken:

- Werkbreedtes van 2m tot 3,6m (BiduxX maaibalken)
- Hydraulische overbelastingsbeveiliging
- Toerentalbegrenzer
- Grote doorgang van ca. 107cm (diagonaal)
- Grasscheidingsschijven, deze scheiden het gewas en zorgen voor een vloeiende gewasstroom
- Maaihoogte instelbaar via verschillende glijsloten tussen 5-15cm
- Pendelophanging voor horizontale contouraanpassing



Omschrijving - Gewicht				Werkbreedte	Buitenbreedte
Hydraulisch aangedreven		Aftakas aangedreven			
F-200-H	230kg	F-200-Z	260kg	2,00m	2,25m
F-235-H	240kg	F-235-Z	290kg	2,35m	2,60m
F-275-H	290kg	F-275-Z	325kg	2,75m	3,00m
F-320-H	315kg	F-320-Z	350kg	3,20m	3,45m
F-360-H	335kg	F-360-Z	390kg	3,60m	3,85m

Bij de aandrijving via de hydrauliek van de trekker is ca. 30 liter/min aan olie en een drukloze retour nodig.

Bij de aftakas aangedreven versie is een aftakastoerental van 650 t/min vereist voor de maximale capaciteit tijdens het maaien met een 1000 t/min frontaftakas. Er kunnen ook andere toerentallen worden gerealiseerd.



Extra uitrusting

Onze F-serie frontmaaiers zijn standaard al volledig operationeel. Afhankelijk van de wensen kan de maaier worden uitgerust met diverse extra opties. Voor een betere zichtbaarheid in het wegverkeer kunnen waarschuwborden met of zonder positielichten worden gemonteerd. Als het gemaaid gewas op een zwad moet worden gelegd, zijn er hiervoor verschillende mogelijkheden.

Zwadinrichtingen:

- Zwadplaten of zwadwielen (verstelbaar)

Extra uitrusting zwadwielen	Ruim-breedte	F-200-H/Z	F-235-H/Z	F-275-H/Z	F-320-H/Z	F-360-H/Z
Zwadplaten	60cm	√	√	√	√	√
Set van 2 zwadwielen	tot 115cm	√	√	√	√	√
Set van 3 zwadwielen	tot 170cm	-	-	√	√	√
Set van 4 zwadwielen	tot 225cm	-	-	-	√	√

De zwadbreedte kan worden berekend uit de werkbreedte min de ruimbreedte.

Waarschuwbordbeording:

- Betere zichtbaarheid
- Optioneel ook met positie-verlichting

Drukmanometer:

- Slijtage-indicator
- Toont het vermogensverbruik van de aandrijving

Beugel:

- Voor extreem hoog bestand vanaf 1,50m
- Duwt het gewas naar voren, zodat het niet op het draagframe of de trekker valt

Geland bovenmes:

- Voor grof stengelig, gestructureerd gewas, zoals riet, eenjarige opslag, enz.





 bij u aan huis!

Beurzen

Demonstraties

Huis shows

Uitleveringen





Heckmähwerke Baureihe H

Onze achtermaaiers van de H-serie worden gekenmerkt door een stabiele constructie en een verstelbare driepuntsophanging.

Net als de frontmaaiers worden onze achtermaaiers hydraulisch aangedreven via de voertuighydrauliek of via een eigen hydraulisch systeem aangedreven door de aftakas.

Onze achtermaaiers worden gekenmerkt door de volgende eigenschappen:

- Werkbreedtes van 1,7m tot 3,6m (BiduxX –dubbelwerkende maaibalk)
- Bevestigingsframe Cat 1 en Cat 2
- Hydraulische overbelastingsbeveiliging
- Mech. aanrijbeveiliging
- Toerentalbegrenzer
- Versterking van de mesrug
- Maaihoogte instelbaar via verschillende glijsloten tussen 5-15cm
- Verstelbaar basisframe voor aanpassing aan de voertuigbreedte



Bij aandrijving via de hydrauliek van het draagvoertuig zijn ca. 30 liter/min olie en een drukloze retour nodig.

Bij de versie met aftakasaandrijving kan zowel het toerental als de draairichting van de aftakas worden geconfigureerd.

Omschrijving - Gewicht				Werkbreedte	Transporthoogte (transportrit)
Hydraulisch aangedreven		Aftakas aangedreven			
H-170-H	315kg	H-170-Z	345kg	1,70m	2,20m
H-200-H	320kg	H-200-Z	350kg	2,00m	2,50m
H-235-H	330kg	H-235-Z	360kg	2,35m	2,85m
H-275-H	340kg	H-275-Z	370kg	2,75m	3,25m
H-320-H	350kg	H-320-Z	380kg	3,20m	3,70m
H-360-H	360kg	H-360-Z	390kg	3,60m	4,10m

Extra uitrustingen

Zwadinrichtingen:

- Zwadplaten

Drukmanometer:

- Slijtage-indicator
- Toont het vermogensverbruik van de aandrijving

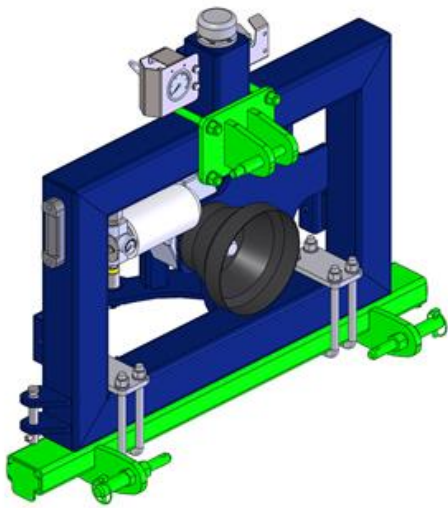
Getand bovenmes:

- Voor grof stengelig, gestructureerd gewas, zoals riet, eenjarige opslag, enz.

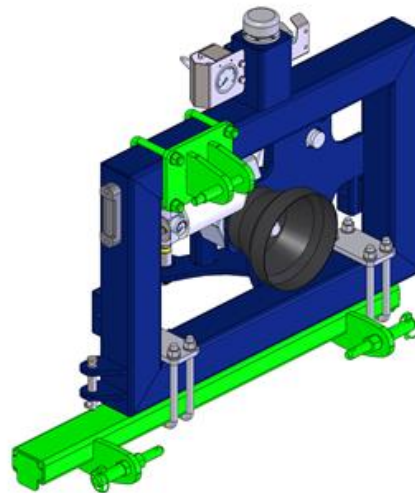


Speciale kenmerken KEMA achtermaaiers

Een speciaal kenmerk van onze achtermaaiers is de verstelbalk waarop het basisframe van de maaier is gemonteerd. Hierdoor kan de maaier individueel worden aangepast aan de breedte van het voertuig of de frontmaaier. Dit maakt de maaier geschikt voor brede tractoren met extra banden, maar hij kan ook worden gebruikt voor kleinere smalspoor tractoren.

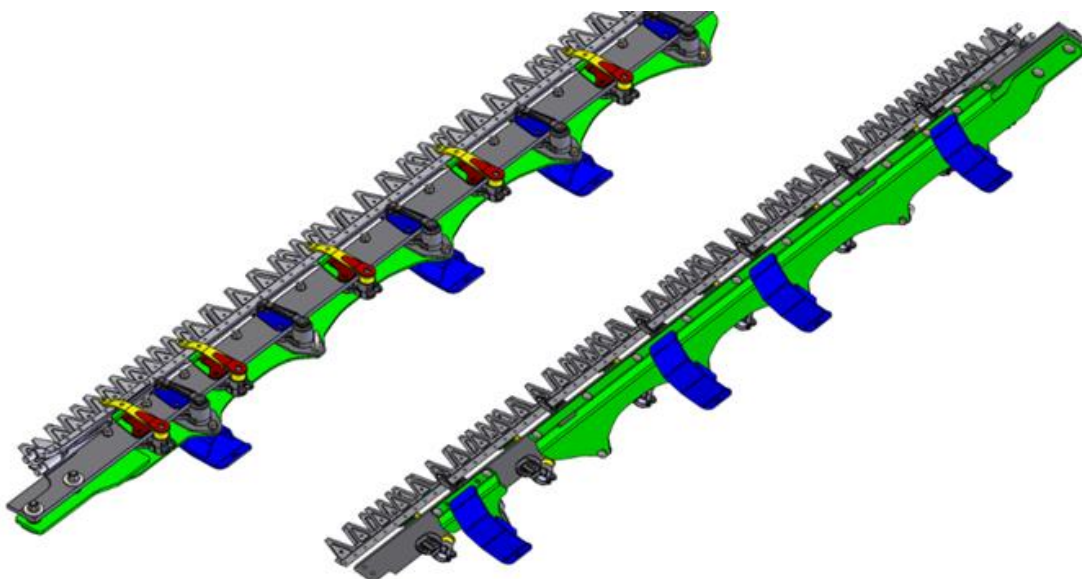


Schiene mittig



Schiene verstelt

Een ander belangrijk kenmerk van onze achtermaaiers is de standaard mesrugversterking (hieronder in het groen afgebeeld). Vooral wanneer de maaibalk wordt opgetild, ontstaat er veel spanning op de rug van de maaibalk, die door de mesrugversterking wordt opgevangen. Bovendien zijn de bevestigingen voor de glijsloten in de versterking geïntegreerd.





Front-vlindermaaiers serie FX

Onze front-vlindermaaier uit de FX-serie wordt aangedreven via een eigen hydraulisch systeem met PTO-aandrijving. Naast een robuust ontwerp wordt onze front-vlindermaaier gekenmerkt door een hoge slagkracht en een groot bedieningsgemak.

Voordelen in een oogopslag:

- BiduxX dubbelwerkende maaibalk
- Compact ontwerp
- Hydraulische bodemdrukregeling/ontlasting
- In transport in de X-vorm
- Elektrische comfortbediening
- Aanrijbeveiliging voor alle 3 maaibalken



Omschrijving - Gewicht		Werkbreedte	Transportbreedte	Maaibalken
Aftakas aangedreven				
FX-715-Z	840kg	7,15m	3,00m	2,75m midden, 2,35m links + rechts
FX-795-Z	865kg	7,95m	3,00m	2,75m midden, 2,75m links + rechts
FX-885-Z	880kg	8,85m	3,00m	2,75m midden, 3,20m links + rechts
FX-965-Z	900kg	9,65m	3,00m	2,75m midden, 3,60m links + rechts



Front-vlindermaaiers serie FX

Details die overtuigen:

Compact ontwerp:

- Transportbreedte 3.00m, transporthoogte onder 4.00 (aangekoppeld en 50cm opgetild)
- Aanbouwlengte van 1,40 m (vanaf koppelpunt)
- Gewicht tot ca. 900kg

Hydraulische bodemdrukregeling / ontlasting:

- Hydraulische ontlasting van het centrale draagframe
- De bodemdruk van de maaibalken wordt voortdurend gecontroleerd en automatisch aangepast
- De bodemdruk is manueel regelbaar

In X-vorm inklappen:

- Automatische vergrendeling van de maaibalken
- Compacte transportafmetingen voor op de openbare weg, lanen en bospaden
- Geen extra mech. transportvergrendeling nodig voor de zij- maaibalken

Elektrische comfortbediening

- Automatische bediening op de kopakker (1-hendelbediening op de kopakker)
- Automatische uitschakeling van de zijmaaier na het heffen
- Individueel heffen van de zijmaaier is mogelijk



Veiligheid:

- Aanrijbeveiliging van de zijmaaier, de zijmaaier klappen naar achteren weg.
- Centrale maaier wijkt bij contact naar achter en naar boven uit
- Hydraulische overbelastingsbeveiliging (overdruk als een vreemd voorwerp tussen de messen komt)
- Toerentalbegrenzing van de mesaandrijvingen

Extra uitrustingen

In de basisuitvoering is de front-vlindermaaier links en rechts voorzien van een getand wiel om het gebied van de zij-aandrijving vrij te maken. Bovendien kunnen twee of drie zwadwielen achteraf worden gemonteerd om de vlindermaaier te gebruiken voor het oprapen van vers gras. In dat geval blijven de zijmaaibalken ingeklapt en uitgeschakeld.





Als de messen van de maaier versleten zijn en niet meer opnieuw kunnen worden geslepen, of als afzonderlijke messen beschadigd zijn of loszitten, is het mogelijk de messenbalk van nieuwe messen te voorzien. Het is belangrijk dat de messen goed vastgeklonken zijn. Bij klinken met de hand kan de achterkant van het mes waarop de messen zijn gemonteerd, beschadigd en vervormd raken. Voor een goed snijresultaat is het van essentieel belang dat de mesrug volledig recht is.

Onze handbediende klink- en ontklinkpers is het optimale accessoire voor uw dubbelwerkende maaibalk. Het maakt de eenvoudige vervanging mogelijk van afzonderlijke messen op bijna alle in de handel verkrijgbare vingerbalk- en dubbelwerkende maaibalken. De messen kunnen als volgt in vier stappen worden vervangen:

Stap 1: het oude mes verwijderen

Stap 2: De afgescheurde klinknagels eruit persen

Stap 3: Het vastklinken van het nieuwe mes

Stap 4: De kromming van de klinknagel aan de onderzijde van het mes glad slijpen.

Een belangrijk punt bij dubbelwerkende maaibalktechniek is het slijpen van de messen. Voor een lange levensduur, duurzaamheid en kwaliteit van de snede moeten de messen goed worden geslepen. Het is moeilijk om de juiste hoek van de snijkant te bereiken bij het slijpen met de hand en met een haakse slijpmachine. Het is ook belangrijk om de rug van het mes niet te beschadigen.

MSA300 / MSA 400

De messenslijpmachine MSA wordt gekenmerkt door zijn robuuste constructie. De basis is een gegalvaniseerde opvangbak in een lengte van 3 meter (MSA300) of 4 meter (MSA400). Een snelheidsregelbare haakse slijper wordt hierop geleid. De hoek en de eindaanslagen zijn instelbaar, waardoor hij niet alleen geschikt is voor dubbelwerkende messen, maar ook voor andere messen, zoals heggenscharen en maaikorfmesen.

Belangrijke kenmerken:

- Verstelbare meshouders 4 /5 stuks
- Traploze instelling van alle slijphoeken incl. schaalverdeling
- Snelwissel voor 2 slijphoeken
- Speciale keramische slijpschijf
- In toerental regelbare haakse slijper



MSH100

Ons MSH100 slijpparaat is een ombouwkit voor in de handel verkrijgbare haakse slijpmachines met variabel toerental en 125 mm slijpschijfdiameter.

Naast onze dubbele messen kunnen ook andere messen met een snijhoek tot 40° worden bijgeslepen.

Met de instelling van de slijphoek en de diepteaanslag kunnen de slijpresultaten aanzienlijk worden verbeterd in vergelijking met slijpen "uit de vrije hand".





Kersten Maschinenfabrik



Dipl. Ing. Georg Kersten
Maschinenfabrik
Rudolf-Diesel-Straße 11
46459 Rees

Web: www.kersten-maschinenfabrik.de
Mail: info@kersten-maschinenfabrik.de
Tel: +49 (0)2851-540

uw verkooppartner:

