



Kersten Maschinenfabrik

Catalogue des produits

Agriculture



Sommaire

<i>3</i>	<i>Histoire</i>
<i>4</i>	<i>KEMA—nos caractéristiques</i>
<i>5</i>	<i>Avantages de la barre de coupe à double effet</i>
<i>6</i>	<i>La système</i>
<i>7</i>	<i>Comparaison Bidux - BiduxX</i>
<i>8-9</i>	<i>Les produits agro</i>
<i>10-12</i>	<i>Faucheuses frontal type F</i>
<i>14-17</i>	<i>Faucheuses lateral type H</i>
<i>18-21</i>	<i>Faucheuse à papillon type FX</i>
<i>22</i>	<i>Presse à rivets AAP300</i>
<i>23</i>	<i>Table d'affilage des couteaux</i>

Afin d'adapter nos machines aux besoins de nos clients, nous élargissons constamment notre gamme et perfectionnons les machines existantes. En tant que fabricant, nous nous réservons donc le droit de procéder à des modifications techniques et à des développements ultérieurs. Pour cette raison, les photos et illustrations présentées ici peuvent différer des modèles réels. Sous réserve d'erreurs.

Histoire

1918

Création en tant qu'entreprise de mécanisation agricole

1965

Spécialisation dans la vente et la maintenance d'équipements gouvernementaux.

Début de l'activité de soudage et de sous-traitance

1972

Ontwikkeling van de sector plaatbewerking

Productie van complete bouwgroepen voor de industrie

puisque 1986

Développement et construction d'annexes pour compléter le programme de vente

Développement de véhicules guidés à la main (à un seul essieu)

2010

Licence de production à Kersten Maschinen GmbH

2013

Division en différents secteurs d'activité

2014

Mise en place d'un nouveau département de développement avec des machines CNC

2018 - 100 Ans Kersten

Reprise de la production et de la distribution de la technologie du lamier à double action de la société

Kunzelmann de Vogtsburg im Kaiserstuhl

Notre entreprise familiale fête son 100e anniversaire.

2019

Mise à jour des produits des séries F et H

Présentation de la série FK pour les applications municipales

2020

Présentation de la faucheuse frontale FX avec une largeur de travail allant jusqu'à 9,65 m

2021

Extension de la zone de production pour la technologie des barres de coupe à plus de 1 850 m².



KEMA—nos caractéristiques

Depuis la reprise de l'entreprise Kunzelmann, nous avons adapté notre production à la fabrication de barres de coupe à double action et avons poursuivi notre expansion de manière continue.

Une caractéristique particulière de nos machines "Made in Germany" est la part élevée de production interne de plus de 80%.



Afin d'obtenir les délais de livraison les plus courts possibles, nous produisons les différents composants et les assemblons en pré-production tout au long de l'année. Ceux-ci sont ensuite assemblés en fonction de votre configuration. Cela nous permet de réaliser un large éventail de largeurs et de configurations de travail différentes. Ceci est particulièrement important pour adapter les tondeuses à vos besoins.



Notre vaste parc de machines à CNC comprend le tournage, le fraisage, le pliage et le soudage. La forte proportion de production interne nous permet de répondre à nos exigences élevées en matière de qualité et de délais de livraison courts.

Pour la découpe laser et le traitement de surface des tôles, nous travaillons en étroite collaboration avec des partenaires régionaux spécialisés.



Le haut niveau de savoir-faire interne nous permet de réagir de manière relativement souple aux changements de produits et aux développements ultérieurs.

En particulier dans le cadre du développement de nos machines, nous travaillons en étroite collaboration avec l'utilisateur final pour créer des solutions pratiques.

Avantages de coupe à barre de coupe à double effet

Avec un porte-couteau à double action, deux couteaux se déplacent en sens inverse l'un de l'autre. Le lamier à pas inégaux 70 / 84 mm et les lames de fauche CARBODUX garantissent une coupe de qualité et une longue durée de vie des lames.

La combinaison d'une puissance relativement faible et d'une rotation de tonte élevée permet d'obtenir une grande capacité de surface avec une faible consommation de carburant. La capacité du moteur du véhicule peut être considérablement réduite et la tonte peut être effectuée à un faible régime moteur.

Toutes nos tondeuses sont équipées en standard du dernier système BiduxX. Vous trouverez des détails sur la différence entre l'ancien système Bidux et le nouveau système BiduxX sur notre site www.kersten-maschinenfabrik.de.

Economique

- Meilleure repousse grâce à une coupe nette
- Très faible besoin en énergie grâce à une construction simple (2 - 2,5 kW par mètre)
- Rotation de coupé à 12 km/h
- La coupe est posée sur toute la largeur, ce qui optimise le séchage.

Ecologique

- Bonne protection de la faune dans la prairie
- Faible pression au sol due au faible poids des tondeuses et des petits véhicules
- Reconnaissance écologique de la technique de fauche

Oscillation

- Pas d'éclats de pierre car il n'y a pas de lames rotatives
- Les aliments propres, les taupinières, etc. ne sont pas distribués dans le produit coupé



Aspects importants d'une barre de coupe

Profondeur correcte:

- Détermination de la hauteur de coupe entre 5 et 15 cm grâce à différents patins de glissement montés sous les barres.
- Les hauteurs de coupe plus élevées (plus de 8 cm) assurent une plus grande longévité des lames et une meilleure protection des insectes et des amphibiens



Entretien régulier des lames:

- Un réaffûtage régulier des lames est indispensable
- Plus vous affûtez tôt, moins la lame doit être retirée pour retrouver son tranchant. L'affûtage régulier des lames augmente leur durée de vie
- Lubrification régulière des entraînements et des pots des imprimantes.
- Avant d'insérer les lames, vérifiez qu'elles sont bien alignées, de sorte qu'il n'y ait pas d'espace entre elles.



Rotation de la lame et du moteur correcte

- Règle générale : Rotation (km/h) x 100 = rotation de tonte correcte
- Rotation de lame maxi 1100 r/min (une valve limite la pression)
- Exemple prise de force frontal:

À un régime moteur de 1200-1400 tr/min, la pale tourne à environ 1000 tr/min.

- Pour une faucheuse entraînée par le système hydraulique du véhicule, le débit du véhicule est adapté à la pompe/aux réglages nécessaires pour la faucheuse.
- Plus bas régime = moins de consommation de carburant = moins d'entretien = durée de vie plus longue.

Différences Bidux et BiduxX

En raison d'expériences positives dans le passé, nous avons décidé de convertir nos faucheuses de l'ancien modèle Bidux aux nouvelles barres de coupe BiduxX.

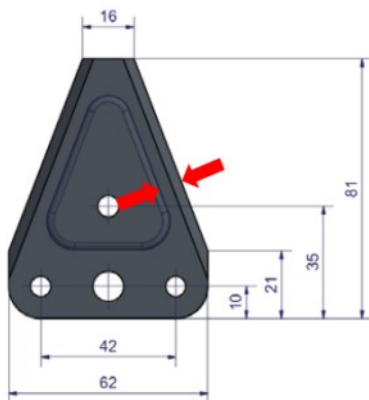
l'Avantages BiduxX sur Bidux:

- Plus de capacité
- Le couteau est aiguisable à 100%.
- Le couteau a le même tranchant qu'à l'usine après chaque affûtage.
- Le couteau a 70% de surface de coupe en plus à affûter = durée de vie plus longue
- Le couteau est aiguisable machinale 100%.

Vous pouvez voir ci-dessous les différents couteaux:

System Bidux  

Bidux Serienklinge

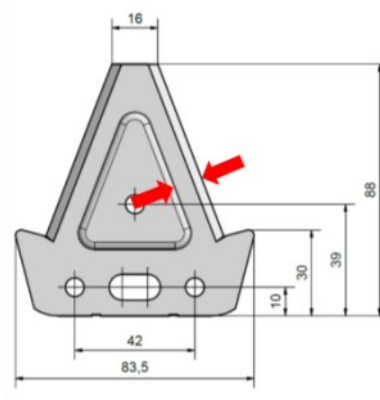


Surface d'affûter (flèche rouge) Bidux = 5mm

System BiduxX  

BiduxX Untermesserklinge

Wartungs- und auflagenoptimiert



BiduxX = 9mm



Grâce à la nouvelle géométrie de la lame, la totalité du tranchant de la lame (zone jaune) peut être affûtée.

Faucheuses frontal — lateral — frontal à papillon

Faucheuses frontal type F

Page 10-12

- Largeurs de travail 2,00m - 3,60m, à 230kg
- Grand espace entre la lame et le cadre = grande capacité
- Options multiples de pose d'andains
- Pour tracteurs avec puissance minimal 50 CV



Faucheuses lateral type H

Page 14-17

- Largeurs de travail 1,70m - 3,60m, à 315kg
- Construé pour voitures plus petite à plus gros

Faucheuse frontal à papillon type FX

Page 18-21

- Largeurs de travail 7,15m - 9,65m, à 840kg
- Construction compacte
- Répliage dans forme-X
- Dispositif hydraulique de suivi du sol



Equipment de maintenance



Presse à rivets AAP300

Page 22

- Entretien des couteaux
- (Dé)Assemblage des couteaux individuelle
- Manuelle
- Pour toutes les types de couteaux

Machine d'affûtage

Page 23

- MSR100
- MSA300
- MSA400





Faucheuses frontal type F

Nos faucheuses frontales de la série F sont entraînées hydrauliquement par le véhicule porteur ou par leur propre système hydraulique avec prise de force. Les faucheuses sont suspendues dans l'attelage avant du véhicule, soulagées mécaniquement par des ressorts ou par une commande hydraulique de suivi du sol de l'attelage avant.

En plus d'un système hydraulique efficace et de composants hydrauliques de haute qualité, nos tondeuses de la série se distinguent par les caractéristiques suivantes:

- Largeurs de travail de 2m à 3,6m (BiduxX lames)
- Protection hydraulique contre la surcharge
- Limitation de la rotation
- Grand espace de construction ca. 107cm (diagonal)
- Disques de guidage à l'avant de la machine, guidant la récolte vers la lame.
- Profondeur réglable avec des différent types des socs sous la lame de coupe 5-15cm
- Suspension pendulaire de la barre de coupe qui suit le sol.



Types — poids				Largeur de travail	Largeur de transport
entraînement hydraulique		entraînement prise de force			
F-200-H	230kg	F-200-Z	260kg	2,00m	2,25m
F-235-H	240kg	F-235-Z	290kg	2,35m	2,60m
F-275-H	290kg	F-275-Z	325kg	2,75m	3,00m
F-320-H	315kg	F-320-Z	350kg	3,20m	3,45m
F-360-H	335kg	F-360-Z	390kg	3,60m	3,85m

Un débit de 30 l/min est nécessaire pour l'entraînement hydraulique et une conduite totalement exempte de pression doit être présente.

La rotation de rotation optimale de la prise de force est de 650 tr/min (1000 tr/min pour la prise de force avant). Nous pouvons faire des ajustements sur demande.



Options supplémentaire

Nos faucheuses frontales de la série F sont déjà entièrement opérationnelles en standard. En fonction des besoins, la faucheuse peut être équipée de diverses options supplémentaires. Pour une meilleure visibilité dans le trafic routier, des panneaux de signalisation avec ou sans feux de position peuvent être installés. Si l'herbe coupée doit être déposée sur un andain, il y a plusieurs possibilités pour cela.

Constructions de l'andain:

- Plaques ou roues de l'andain (réglable)

Construction de l'andain	Largeur d'épicer	F-200-H/Z	F-235-H/Z	F-275-H/Z	F-320-H/Z	F-360-H/Z
Plaques d'andain	60cm	√	√	√	√	√
Jeu de 2 roues d'andain	à 115cm	√	√	√	√	√
Jeu de 3 roues d'andain	à 170cm	-	-	√	√	√
Jeu de 4 roues d'andain	à 225cm	-	-	-	√	√

La largeur de l'andain = largeur de travail - largeur de déplacement.

Panneaux de signalisation:

- Amélioration de la visibilité
- Optionel avec de l'éclairage

Manomètre de pression:

- Indicateur d'usure de lame
- Puissance nécessaire pour d'entretienement

Cadre de guidance:

- Pour les herbes avec une grande longueur (+ 150 cm)
- Pousse l'herbe dans la bonne direction pour la tonte.

Couteaux dentelé:

- Pour les herbes gros ou cultures annuelle.





 **vient à vous!**

Foires

Demonstrations

Portes ouvertes

Livraisons





Faucheuses lateral type H

Les faucheuses arrière de la série H se caractérisent par une construction stable et un attelage trois points réglable.

Comme les faucheuses avant, nos faucheuses arrière sont entraînées hydrauliquement par le système hydraulique du véhicule ou par leur propre système hydraulique par la prise de force.

Nos faucheuses arrière se caractérisent par les éléments suivants:

- Largeurs de travail 1,7m à 3,6m (BiduxX – lame avec double effet)
- Attelage 3-point Cat 1 et Cat 2
- Protection hydraulique contre la surcharge
- Protection mécanique contre les obstacles
- Limitation de la rotation
- Renforcement de l'arrière de la barre de coupe
- Profondeur de coupe réglable avec des différent types des Largeur de coupe réglable grâce aux sangles de fixation sur le châssis



Un débit de 30 l/min est nécessaire pour l'entraînement hydraulique et une conduite totalement exempte de pression doit être présente.

La rotation de rotation optimale de la prise de force est de 650 tr/min (1000 tr/min pour la prise de force avant). Nous pouvons faire des ajustements sur demande.

Types — poids				Largeur de travail	Hauteur de transport (plié)
entraînement hydraulique		entraînement prise de force			
H-170-H	315kg	H-170-Z	345kg	1,70m	2,20m
H-200-H	320kg	H-200-Z	350kg	2,00m	2,50m
H-235-H	330kg	H-235-Z	360kg	2,35m	2,85m
H-275-H	340kg	H-275-Z	370kg	2,75m	3,25m
H-320-H	350kg	H-320-Z	380kg	3,20m	3,70m
H-360-H	360kg	H-360-Z	390kg	3,60m	4,10m

Options supplémentaire

Constructions de l'andain:

- Plaques de l'andain

Manomètre de pression:

- Indicateur d'usure de lame
- Puissance nécessaire pour d'entretienement

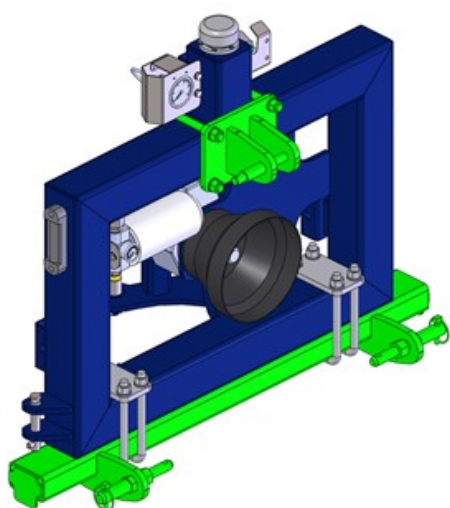
Couteaux dentelé:

- Pour les herbes gros ou cultures annuelle

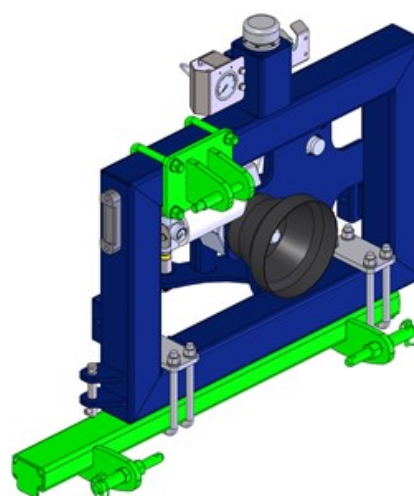


Construction spéciale des faucheuses lateral

Une caractéristique particulière de nos faucheuses arrière est la barre de réglage sur laquelle est monté le châssis de la faucheuse. Cela permet d'adapter individuellement la faucheuse à la largeur du véhicule ou de la faucheuse frontale. Il convient donc aux tracteurs larges équipés de pneus supplémentaires, mais il peut également être utilisé pour les petits tracteurs à voie étroite.

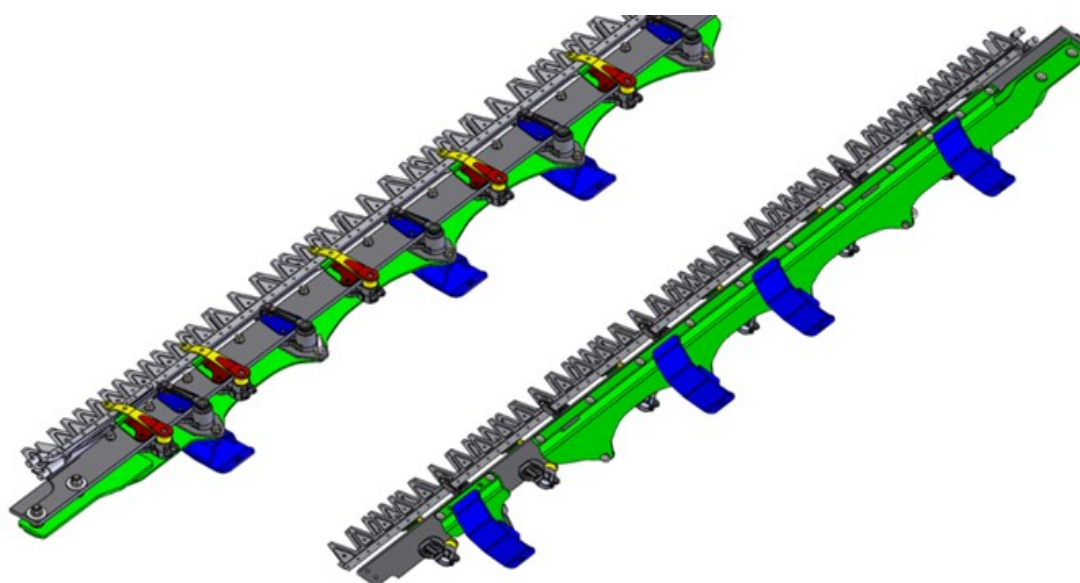


Schiene mittig



Schiene verstellt

Une autre caractéristique importante de nos tondeuses arrière est le renforcement standard de l'arrière de la lame (illustré ci-dessous en vert). En particulier, lorsque la barre de coupe est soulevée, l'arrière de la barre de coupe est soumis à de fortes contraintes, qui sont soulagées par le renfort arrière de la lame. En outre, les fixations des patins de glissement sont intégrées dans le renfort.





Faucheuses frontal à papillon type FX

Notre faucheuse frontale de la série FX est entraînée par son propre système hydraulique avec une prise de force. En plus d'une conception robuste, notre faucheuse frontale se caractérise par une capacité élevée et une grande facilité d'utilisation.

l'Avantages de la construction:

- BiduxX lame avec double effet
- Construction compacte
- Système de suivi du sol à commande entièrement hydraulique
- Situation de transport compacte en forme-X
- Boitier de commande électrique 12V
- Système anti-collision pour toutes les faucheuses



Types—Poids		Largeur de travail	Largeur de travail	Lames de coupe
entraînement prise de force				
FX-715-Z	840kg	7,15m	3,00m	2,75m central, 2,35m gauche + droite
FX-795-Z	865kg	7,95m	3,00m	2,75m central, 2,75m gauche + droite
FX-885-Z	880kg	8,85m	3,00m	2,75m cental, 3,20m gauche + droite
FX-965-Z	900kg	9,65m	3,00m	2,75m cental, 3,60m gauche + droite



Faucheuses frontal à papillon type FX

Caractéristiques uniques:

Construction compacte

- Largeur de transport 3.00m, hauteur de transport moins de 4.00m (léver 50 cm à partir du sol)
- Profondeur de 1,40 m
- Poids maxi ca. 900kg

Système de suivi du sol à commande entièrement hydraulique:

- Soulagement hydraulique du cadre principal
- La pression sur les barres de coupe est contrôlée et ajustée en permanence
- La pression est réglable manuelle

Construction de transport en forme-X:

- Les barres de coupe sont automatiquement verrouillées
- Aucun problème dans les environnements comportant de nombreux obstacles
- Aucune protection mécanique supplémentaire n'est requise

Boîtier de commande électrique confort

- Fonctionnement automatique en bout de champ (fonctionnement en bout de champ à 1 levier)
- Les faucheuses latérales s'arrêtent automatiquement lorsqu'elles sont relevées
- Les faucheuses peuvent être utilisées indépendamment les unes des autres



Sécurité:

- Système anti-collision pour toutes les faucheuses.
- Les lames sont équipées d'une protection contre la surpression hydraulique et s'arrêtent en cas d'interférence d'un corps étranger.
- Limitation de la rotation

Options supplémentaire

Dans la version de base, la tondeuse papillon frontale est équipée d'une roue dentée à gauche et à droite pour dégager la zone d'entraînement latérale. En outre, deux ou trois roues à andains peuvent être montées en rattrapage afin d'utiliser la faucheuse papillon pour ramasser l'herbe fraîche. Dans ce cas, les barres de coupe latérales restent repliées et désactivées..





Si les lames de la tondeuse sont usées et ne peuvent pas être réaffûtées, ou si certaines lames sont endommagées ou desserrées, il est possible de monter de nouvelles lames sur le porte-lames. Il est important que les lames soient correctement rivetées. S'ils sont rivetés à la main, le dos du couteau sur lequel les couteaux sont montés peut être endommagé et déformé. Pour un bon résultat de coupe, il est essentiel que le dos du couteau soit complètement droit.

Notre presse manuelle est l'accessoire idéal pour votre barre de coupe à double action pour (dés)assembler les rivets. Il permet de remplacer facilement les couteaux individuels sur presque toutes les barres de coupe à doigts et à double action disponibles dans le commerce. Les couteaux peuvent être remplacés en quatre étapes comme suit:

Etape 1: Retirer le vieux couteau

Etape 2: Pressez les vieux rivets

Etape 3: Rivetage de la nouvelle couteau

Etape 4: Meulage à plat du rivet sur arrière

Un problème important de la technologie du lamier à double action est l'affûtage des lames. Pour garantir la longévité, la durabilité et la qualité de la coupe, les lames doivent être affûtées correctement. Il est difficile d'obtenir l'angle correct du tranchant lors de l'affûtage à la main ou avec une meuleuse d'angle. Il est également important de ne pas endommager le dos du couteau.

MSA300 / MSA 400

L'aiguiser de couteaux MSA se caractérise par sa construction robuste. La base est un conteneur galvanisé d'une longueur de 3 mètres (MSA300) ou de 4 mètres (MSA400). Une meuleuse d'angle à vitesse contrôlée y est guidée. L'angle et les butées sont réglables, ce qui permet de l'utiliser non seulement pour les lames doubles, mais aussi pour d'autres lames telles que celles des taille-haies et des tondeuses.

Caractéristiques uniquement:

- Porte-couteaux réglables 4 / 5 pièces
- Réglage progressif de tous les angles de meulage, y compris l'échelle
- Changé rapide pour 2 angles de meulage
- Disque de meulage en céramique spéciale
- Meuleuse d'angle à vitesse réglable



MSH100

Notre dispositif de meulage MSH100 est un kit de conversion pour les meuleuses d'angle commerciales à vitesse variable avec un diamètre de meule de 125 mm.

Outre nos couteaux doubles, il est également possible d'affûter d'autres couteaux dont l'angle de coupe peut atteindre 40°.

Grâce au réglage de l'angle de meulage et de la butée de profondeur, les résultats de meulage peuvent être considérablement améliorés par rapport au meulage "à main levée".





Kersten Maschinenfabrik



Dipl. Ing. Georg Kersten
Maschinenfabrik
Rudolf-Diesel-Straße 11
D 46459 Rees—Allemagne

Web: www.kersten-maschinenfabrik.de
Mail: info@kersten-maschinenfabrik.de
Tel: +49 (0)2851-540

Importeur Benelux:



Kruse Ootmarsum b.v.
Stobbenkamp 42
NL-7631 CP Ootmarsum
Tel: +31 (0)541-291 756
www.kruse.nl
info@kruse.nl