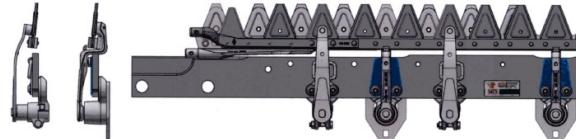


BiduxX FLOW

Schneidwerke

bidux^{SYSTEM} FLOW - DOPPELMESSERTECHNOLOGIE



Gutfluss:

- neues FLOW-Balkendesign verringert den Spalt zwischen Messerrücken und Balken und sorgt für einen optimierten Gutfluss
- Gutflussbeeinflussende Bauteile wurden strömungsoptimiert:
 - Linsenkopfschrauben ersetzen Sechskantschrauben
 - weitere „Störelemente“ und Anbauteile wurden eliminiert (Distanzplatte unterhalb des Obermesserführungsarms entfällt, Balkenrückenverstärkung und Laufsohlenhalter jetzt ohne überstehende Schraubenköpfe verschraubt, usw.)



Messerbalance:

- Messerneigung zum Balkenrücken optimiert
 - verbesserter Schneidvorgang auch bei schwierigen Grasverhältnissen
- neuer Untermesserführungsarm
 - optimierte Geometrie
 - zusätzliche Abstützung des Messerpakets durch den Untermesserrücken am Führungsarm
 - integrierte Messersicherung



Servicefreundlichkeit:

- optimierte Messersicherung in den Endbereichen
- erleichterter Ein- und Ausbau der Messer



Was ist geblieben?

- Standzeitoptimierte Klingengeometrie wurde aus den BiduxX-Schneidwerken übernommen
 - Klingendesign mit nach vorne gesetztem Schleifbereich ermöglicht ein Nachschleifen über die gesamte Schneide
 - 70% mehr Nachschleiffläche in den Klingen
- Gleiche Arbeitsbreiten wie bei BiduxX
- Wartungsfreie Messerführungsarme
 - Konstanter Auflagedruck gegen Schnittspaltbildung
 - Verschleißfeste Messerführung
 - Vibrationsfreier Messerlauf